

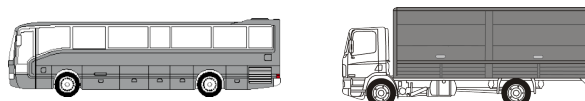
801-715

801-715 Wariant z 568-408



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie, cysterny, skrzynie z aluminium

Główne cechy:

- Aplikacja na wiele podłoży z metalu
- Bardzo dobra rozlewność
- Dobre wypełnienie
- Uniwersalność
- Doskonała ochrona przed korozją
- Szara barwa (szarość L04); możliwość barwienia przy pomocy 568-408
- Pokrywanie kolorami Linii 55, 58, 68, 90 CV PLUS*

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

*Przed aplikacją koloru Linii 55, 90 CV/ 90 CV PLUS konieczne odparować podkład przez co najmniej godzinę w 20°C.

Z uwagi na różnorodność dostępnych stopów aluminium i procesów produkcyjnych zalecamy wykonanie próby przyczepności przed właściwym lakierowaniem.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●●	●●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/II B (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

801-715

801-715 Wariant z 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Przygotowanie mieszanki



4 : 1 : 1 objętościowo

Połączyć epoksydowy podkład gruntujący CV 801-715 z maksymalnie 10% obj. 568-408

965-715 Utwardzacz epoksydowy CV

568-745 Epoksydowy dodatek ochronny CV, wolny lub 568-720 Epoksydowy dodatek ochronny CV, normalny








Lepkość w 20°C

DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C

8 h

Zastosowanie:		 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar				120-150	0,8-1,5
Dysza		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie	kV				50-80	
Oporność	Ω				600-900	
Liczba warstw		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Odparowanie w 20°C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Wypełnienie	µm	50-70				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-715

801-715 Wariant z 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

Uwagi

Minimalna temperatura otoczenia podczas aplikacji i suszenia powłoki wynosi +15°C (do aplikacji lakieru Linii 55, 90 CV PLUS konieczne jest odparowanie w co najmniej 20°C).

Maksymalny czas odparowania: 1 dzień roboczy (dla aplikacji lakieru Linii 68 = 72 godziny).

Nie mieszać 801-715 z rozcieńczalnikami z grupy 352-, tylko z dodatkami ochronnymi CV: 568-745 (wolnym) lub 568-720 (normalnym).

Pierwsza warstwa powinna być zamknięta. Po odparowaniu należy nałożyć drugą, moką warstwę.

W przypadku podłoża piaskowanych wziąć pod uwagę głębokość profilu podłoża.

801-715 nie trzeba szlifować z uwagi na świetną rozlewność. Jeżeli szlifowanie jest konieczne, należy je wykonać po upływie od 50 min do godziny w temperaturze obiektu 60°C lub po 16 godzinach w temperaturze co najmniej 20°C.

Przed aplikacją produktów poliesterowych należy wygrzać powłokę 801-715 przez co najmniej 45 min w 60°C temperatury obiektu.

Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 493 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.