

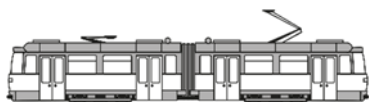


INFORMACJA TECHNICZNA

802-3012 Glasurit Grunt epoksydowy CV RS, beżowoczerwony

G

Zastosowanie:



Produkcja pojazdów, ramy, branża transportowa

Właściwości:

- Aprobata dla aplikacji na stal (system 3-warstwowy), zgodnie z DB TL918300 (strony: 3 i 34)
- Test i aprobata pożarowa w systemie 3-warstwowym, zgodnie z EN 45545-2 (poziom zagrożenia 1-3)
- 802-3012 należy pokryć podkładem 284-45 i kolorem Linii 68.
- Doskonała, bezchromianowa ochrona przed korozją
- Dobry wygląd koloru i rozlewność
- Nadaje się na duże powierzchnie

Uwagi szczególne:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm. Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c II)(540)483: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 483 g/l.

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	*Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●			●		●									

Uwagi:

Stal: piaskowanie zgodnie ze standardem SA 2 ½ DIN EN ISO 12944, część 4.

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

* Aluminium: Z uwagi na dostępność różnych stopów aluminium należy zawsze sprawdzić technologiczne właściwości powłoki przed właściwym lakierowaniem większych powierzchni pojazdu (np. burty) lub partii produkcyjnych.



Proces lakierowania CV 14

Wydajność

≈ 456 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 64 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

802-3012 Glasurit Grunt epoksydowy CV RS, beżowoczerwony

G

	Proporcja	4 : 1 : 1 objętościowo		
	Utwardzacz	965-3012		
	Rozcieńczalnik	352-170	15-20°C	
		352-170	20-25°C	
		352-170	25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	~32-36 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	6 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		2	2	2	1,5-2	1,5-2
Odparowanie	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Wypełnienie	µm	50-60				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.			
Temp. obiektu	20°C	12 h	72 h	-	-	-
Temp. obiektu	60°C	90 min		-	-	-

Uwagi



Minimalna temperatura otoczenia w trakcie aplikacji i schnięcia wynosi +15°C.
 Proporcja 4 : 1 : 1 dla aplikacji zwykłym pistoletem. W przypadku aplikacji próżniowej/ w osłonie powietrza wymieszać produkt w proporcji 4:1 + ~5-10% z rozcieńczalnikiem epoksydowym 352-170.