

839-180

Szpachla natryskowa CV, szara



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania

Główne cechy:

- Dobre wypełnienie
- Szybkie schnięcie
- Szybka gotowość do szlifowania

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●	Stal	●●	GRP / SMC	●	Powłoki proszkowe	●●	Drewno	●●	Istniejące powłoki
●	Stal galwanizowana	●●	PP-EPDM	○	Powłoki typu coil coating	●●	Powłoki OEM	○	
●	Stal nierdzewna	●	Gruntys Glasurit CV	●	Sklejka	○		○	
●	Aluminium	○	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	○		○		○	
○	Anodyzowane aluminium	○		○		○		○	



Wydajność 551 m²/l przy 1 μm

Udział ciał stałych ~72 % (RFU~73%)

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.






2004/42/IIIB (b)(250)249: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 249 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

839-180

Szpachla natryskowa CV, szara

A brand of BASF –
We create chemistry**Proporcja** 100 : 5% obj. + rozcieńczalnik do 2% wag.**Utwardzacz** G-H-115**Rozcieńczalnik** 352-310**Żywotność w 20°C** 30 min

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar		2,5 bar		
Dysza	2,5-3		2,5-3		
Liczba warstw	3-8		3-8		
Wypełnienie	>200, do 1000				



Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.			
Temp. obiektu 20°C	3 h	4 h			3-4 h
Temp. obiektu 60°C	30 min				30 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (b)(250)249: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 249 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

02/2023

839-180

Szpachla natryskowa CV, szara



A brand of BASF –
We create chemistry

Uwagi

Nie aplikować na grunt wytrawiający lub podłoża wytrawiane kwasem!

Szlifować tylko na sucho.

Podłoża ocynkowane zagruntować 283-1870 i 284-13 (maks. 30-40 µm).

W temperaturach <15°C lub w celu przyspieszenia schnięcia można zwiększyć udział utwardzacza G-H-115 do 7,5% obj.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (b)(250)249: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 249 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

02/2023