

839-7451

Bardzo wolna szpachla CV, jasnoszara



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:

Wszystkie zastosowania

Główne cechy:

- Do zastosowania na dużych powierzchniach
- Szpachla wysoce elastyczna, dobrze pracuje na spawach.
- Długa żywotność mieszanki.
- Nadaje się do aplikacji w wysokich temperaturach.

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

Bardzo dobrze nadaje się na:

- stal
- aluminium
- drewno

Dobrze nadaje się na:

- kompozyty GRP/ SMC
- podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV
- powłoki proszkowe
- powłoki typu "coil coatings"
- sklejkę
- powłoki fabryczne
- istniejące powłoki



Udział ciał stałych w gotowej mieszance: 98%
Żywotność w 20°C: 35 - 40 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.



2004/42/IIIB (b)(250)180: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 180 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

839-7451

Bardzo wolna szpachla CV, jasnoszara

A brand of BASF –
We create chemistry

		100:3 % wagowo	
	Proporcja	100 % wagowo	839-7451
	Utwardzacz	3 % wagowo	G-H-110

Proces suszenia - uwagi **Szlifowalność po:**
3-4 h w 20°C

Uwagi

Nadaje się na duże powierzchnie.
Szlifowanie po 3-4 godzinach suszenia.
Na stali galwanizowanej najpierw zabezpieczyć podłoże epoksydowym 801-715 (30-40 µm, 45 min w 60°C) lub podkładem 284-13 (20-25 µm, 20 min w 60°C).
Nie aplikować na grunt wytrawiający lub podłoża wytrawiane kwasem!

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (b)(250)180: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 180 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2023