



INFORMACJA TECHNICZNA

9-7

Glasurit Grunt na stal, szarobeżowy

PG

Zastosowanie:



Pojazdy budowlane (stal), lakierowanie ram (stal/ aluminium), akcesoria ze stali zwykłej i galwanizowanej

Właściwości:

- Możliwość zabarwiania
- Produkt bezchromianowy o dobrych właściwościach antykorozyjnych
- Dobre krycie profilu powierzchni po piaskowaniu
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobra charakterystyka aplikacji

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (c I)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	○									○		○	●●	●●

Uwagi:

Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą.

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 4, CV 7

Wydajność $\approx 391 \text{ m}^2 / \text{l} / 1 \mu\text{m}$

Udział ciał stałych $\approx 70 \%$

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

9-7 Glasurit Grunt na stal, szarobeżowy

PG

	Proporcja	4 : 1 objętościowo
	Utwardzacz	
	Rozcieńczalnik	568-96
	Lepkość DIN 4 / 20° C	18-20 s. DIN 4

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza (ESTA)	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,6-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	50-80	-
Oporność	Ω	-	-	-	1500-2000	-
Liczba warstw		2	2	2	1-2	1,5-2
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	Bez	Bez
Wypełnienie	µm	50 - 60				

Schnięcie		Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.				
Temp. obiektu	20°C	60 min	72 h	1 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu	60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Uwagi



W przypadku powłok wrażliwych na rozpuszczalniki nie używać rozcieńczalników 352-.
 Wskazówki dobarwienia podano w karcie technicznej barwnika do podkładów CV 568-408.
 W przypadku odnawiania istniejących powłok, zależnie od ich stanu, nałożyć 1 warstwę o grubości 20-30 µm.