



# INFORMACJA TECHNICZNA

90 CV

Glasurit Lakier bazowy metaliczny/  
uni, Linia 90 CV

K

## Zastosowanie:



Autobusy, kabina kierowcy (przelakierowanie), skrzynie/ silosy, autobusy (naprawa)

## Właściwości:

- Dobra rozlewność
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Dobra siła krycia
- Bardzo dobra charakterystyka aplikacji
- Możliwość aplikacji na epoksydowe i poliuretanowe podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV

## Uwagi

### szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (d)(420)419:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.**

## Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
								●●						

## Uwagi:

Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 9

Wydajność

≈ 130 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 15 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Deutschland

09/2018



# INFORMACJA TECHNICZNA

## 90 CV Glasurit Lakier bazowy metaliczny/ uni, Linia 90 CV

# K

	<b>Proporcja</b>	2 : 1 objętościowo		
	<b>Utwardzacz</b>			
	<b>Rozcieńczalnik</b>	93-E3 CV		
	<b>Lepkość DIN 4 / 20° C</b>	20-30 s. DIN 4	<b>Żywotność w 20 °C</b>	8 h

Parametr aplikacji	Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
<b>Ciśnienie aplikacji</b>	bar	2,0			2,5
<b>Ciśnienie materiału</b>	bar	-			0,8-1,5
<b>Dysza</b>	mm	1,5			1,0-1,1
<b>Napięcie</b>	kV	-			-
<b>Oporność</b>	Ω	-			-
<b>Liczba warstw</b>		2 + ½			2 + ½
<b>Odparowanie</b>	min	Do matu			Do matu
<b>Wypełnienie</b>	µm	15-20			

Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min. maks.				
<b>Temp. obiektu</b>	20°C	30 min	8 h		
<b>Temp. obiektu</b>	60°C	15 min			

### Uwagi



Użyć zmywacza 700-1 do oczyszczenia podłoża po szlifowaniu.  
 Nałożyć wstępnie ciekłą warstwę i odparować do matu. Wykończyć jedną moką warstwą, odparować do matu.  
 Nałożyć ½ warstwy (minimalna odległość od elementu: 50 cm) dla odwzorowania efektu optycznego.  
 Jeżeli potrzebne jest późniejsze zmniejszenie lepkości mieszanki, użyć wody dejonizowanej Glasurit 90-DE.  
 Więcej informacji podano w opisie procesu lakierowania CV 9.