



# INFORMACJA TECHNICZNA

924-168

Glasurit Lakier bezbarwny HS 2K do autobusów

**LB**

## Zastosowanie:



Powłoka metaliczna, powłoka koloru Linii 90, autobusy, naprawa autobusów

## Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Bardzo wysoki połysk

## Uwagi

### szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/II B (d)(420)419:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.**

## Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



## Proces lakierowania

**Wydajność**

$\approx 417 \text{ m}^2 / \text{l} / 1 \mu\text{m}$

**Udział ciał stałych**

$\approx 61 \%$

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Deutschland

09/2018



# INFORMACJA TECHNICZNA

## 924-168 Glasurit Lakier bezbarwny HS 2K do autobusów

# LB



**Proporcja** 3 : 1 : 1 objętościowo



**Utwardzacz** 922-139, 922-138 lub 922-136



**Rozcieńczalnik** 352-345, bardzo wolny



**Lepkość DIN 4 / 20° C** 18-20 s. DIN 4 **Żywotność w 20 °C** 1,5 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
<b>Ciśnienie aplikacji</b>	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	-	2,5
<b>Ciśnienie materiału</b>	bar	-	-	-	-	0,8-1,5
<b>Dysza</b>	mm	1,2-1,4	1,3-1,5	1,7	-	1,0-1,1
<b>Napięcie</b>	kV	-	-	-	-	50-80
<b>Oporność</b>	Ω	-	-	-	-	600-1500
<b>Liczba warstw</b>		2	2	2	-	2
<b>Odparowanie</b>	min	10-15	10-15	10-15	-	10-15
<b>Wypełnienie</b>	μm	40-60				



**Schnięcie**



**Kolejna warstwa**



**Suchość w dotyku**



**Maskowanie**



**Montaż**



**Szlifowanie**

		min.	maks.			
<b>Temp. obiektu</b>	<b>20°C</b>	16 h	2 h	16 h	12 h	16 h
<b>Temp. obiektu</b>	<b>60°C</b>	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

**Uwagi**



Wstępna aplikacja lekkiej warstwy i wykończenie mokrą warstwą na wylanie. Możliwość ponownej aplikacji w ciągu 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy; po suszeniu wymuszonym i po 16 godzinach schnięcia na powietrzu konieczna jest uprzednia aplikacja promotora przyczepności 285-0 CV.