



INFORMACJA TECHNICZNA

924-68

Glasurit Lakier bezbarwny HS 2K do pojazdów użytkowych

LB

Zastosowanie:



Autobusy, grafika, powłoka metaliczna (Linia 90), skrzynie, autobusy (naprawa)

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Bardzo dobra charakterystyka aplikacji
- Bardzo wysoki połysk

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/II B (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.**

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 6, CV 9

Wydajność $\approx 417 \text{ m}^2 / \text{l} / 1 \mu\text{m}$

Udział ciał stałych $\approx 54 \%$

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmieniać bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

924-68 Glasurit Lakier bezbarwny HS 2K do pojazdów użytkowych

LB

	Proporcja	3 : 1 : 1 objętościowo		
	Utwardzacz	922-138 lub 922-136		
	Rozcieńczalnik	352-216, wolny 352-345, bardzo wolny 352-370, ekstra wolny	15-20°C 20-25°C 25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	18-22 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	2 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	-	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	-	0,8-1,5
Dysza	mm	1,3-1,4	1,5	1,7	-	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	50-80
Oporność	Ω	-	-	-	-	600-1500
Liczba warstw		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	-	Bez
Wypełnienie	µm	40-60				

	Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min.	maks.				
Temp. obiektu	20°C	16 h	2 h	16 h	12 h	16 h	
Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	

Uwagi



Wstępna aplikacja lekkiej warstwy i wykończenie mokrą warstwą na wylanie.
Możliwość ponownej aplikacji w ciągu 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy; po suszeniu wymuszonym i po 16 godzinach schnięcia na powietrzu konieczna jest uprzednia aplikacja promotora przyczepności 285-0 CV.