



INFORMACJA TECHNICZNA

AD 68- Glasurit Lakier 2K HS CV, w połysku

K

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność i wygląd
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Produkt szybkoschnący
- Doskonała twardość powłoki
- Dobra siła krycia

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
								●●					○	○

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.

Najlepszy wygląd powłoki w przypadku mieszanki produktu z wolnym utwardzaczem 922-139.



Proces lakierowania Można stosować w ramach wszystkich procesów lakierowania CV.

Wydajność

≈ 536 m² / l / 1μm

Udział ciał stałych

≈ 69 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

AD 68- Glasurit Lakier 2K HS CV, w połysku

K

	Proporcja	4 : 1 : 1 objętościowo		
	Utwardzacz	922-139 , 922-138 lub 922-136		
	Rozcieńczalnik	352-91 CV, normalny 352-216, wolny 352-345, bardzo wolny	15-20°C 20-25°C 25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	18-22 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	1-2 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-180	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	50-80	-
Oporność	Ω	-	-	-	700-1500	-
Liczba warstw		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	Bez	Bez
Wypełnienie	µm	40-60				

Schnięcie		Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min	max			
Temp. obiektu	20°C	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi



Aplikacja: Wstępnie nałożyć 1 cienką warstwę kontaktową i natychmiast wykończyć pełną warstwą.

Czas procesu: ~45 min z 922-136 / ~1 h z 922-138 i ~2 h z 922-139. Wygrzewanie 30 min w 60°C z 922-138, 45-60 min w 60°C z 922-139.

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy.

Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej, jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 285-0 CV.

Aplikacja próżniowa lub w osłonie powietrza – użyć 568-M100 zamiast 568-M135.