



INFORMACJA TECHNICZNA

AD 68- / 568-M124 Glasurit Lakier 2K HS CV z matową żywicą

K

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania wymagające powłok z obniżonym połyskiem, pojazdy budowlane (stal), lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru)

Właściwości:

- Można uzyskać wszystkie poziomy połysku
- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Doskonała twardość powłoki
- Dobra siła krycia

Uwagi szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm. Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB).(e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--------------------|-----------------|-----------|-----------------------|-----------|---------|---------------------|--|-------------------|---------------------------|---------|--------|-------------|--------------------|
| Stal | Stal galwanizowana | Stal nierdzewna | Aluminium | Anodyzowane aluminium | GRP / SMC | PP-EPDM | Gruntys Glasurit CV | Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV | Powłoki proszkowe | Powłoki typu coil coating | Sklejka | Drewno | Powłoki OEM | Istniejące powłoki |
| | | | | | | | | ●● | | | | | ○ | ○ |

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.



Proces lakierowania Można stosować w ramach wszystkich procesów lakierowania CV.

Wydajność

≈ 536 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 67 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

AD 68-/ 568-M124

Glasurit Lakier 2K HS CV z matową żywicą

K

**Mieszanka wstępna**

Kolor Linii 68 z żywicą 568-M124 5 : 1 obj.
 Wymiana żywicy M135 na 568-M124
 Wymiana żywicy M135 na 568-M124
 i dodanie 568-M124 w proporcji 5 : 1

= połysk 75-85 jedn. / 60 °
 = połysk 70-85 jedn. / 60 °

= połysk 50-65 jedn. / 60 °

**Proporcja**

5 : 1 : 1 objętościowo

**Utwardzacz**

922-139, 922-138 lub 922-136

**Rozcieńczalnik**

352-91 CV, normalny 15-20°C
352-216, wolny 20-25°C
 352-345, bardzo wolny 25-30°C

**Lepkość
DIN 4 / 20° C**

18-22 s. DIN 4

Żywotność w 20 °C

1,5 h

| Parametr aplikacji | | Pistolet grawitacyjny RP | Pistolet grawitacyjny HVLP | Pistolet ssący | Próżniowo/ w osłonie powietrza (ESTA) | Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa |
|----------------------------|------------|--------------------------|----------------------------|----------------|---------------------------------------|--|
| | | | | | | |
| Ciśnienie aplikacji | bar | 2,2-2,5 | 2,0 | 2,5 | 2 | 2,5 |
| Ciśnienie materiału | bar | - | - | - | 120-180 | 0,8-1,5 |
| Dysza | mm | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 0,23-0,28 | 1,0-1,1 |
| Napięcie | kV | - | - | - | 50-80 | - |
| Oporność | Ω | - | - | - | 700-1500 | - |
| Liczba warstw | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Odparowanie | min | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 10-15 |
| Wypełnienie | µm | 40-50 | | | | |

**Schnięcie****Kolejna warstwa****Suchość w dotyku****Maskowanie****Montaż****Szlifowanie**

min. maks.

| | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Temp. obiektu | 20°C | 16 h | 2,5 h | 16 h | 12 h | 16 h |
| Temp. obiektu | 60°C | 30 min | 30 min | 30 min | 30 min | 30 min |

Uwagi

Aplikacja: Po pierwszej warstwie odparować przez 10-15 minut, a po drugiej – do matu.
 Uwaga: utwardzacz wpływa na poziom połysku. Wskazane wartości połysku powłoki z żywicą M124 dotyczą mieszanek z utwardzaczem 922-139.

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy. Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej, jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 285-0 CV.
 Alternatywne poziomy połysku podano w części D podręcznika lakierowania.
 Z uwagi na obniżony połysk produkt nie nadaje się do cieniowania.