



INFORMACJA TECHNICZNA

AE 68 / RAL 9006 Glasurit Lakier 2K HS CV, srebrny o połysku bezpośrednim RAL 9006

K

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania, wywrotki (aluminium), skrzynie, silosy

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Doskonała twardość powłok

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/II B (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
								●●					○	○

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania

Wydajność

≈ 536 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 62 %





Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.








INFORMACJA TECHNICZNA

AE 68 / RAL 9006 Glasurit Lakier 2K HS CV, srebrny o połysku bezpośrednim RAL 9006

K

	Proporcja	4 : 1 : 1 objętościowo		
	Utwardzacz	922-136 , 922-138 lub 922-139		
	Rozcieńczalnik	352-50, szybki 352-50, szybki 352-216, wolny	15-20°C 20-25°C 25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	28-32 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	1,5 h

Parametr aplikacji		 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-180	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	50-80	-
Oporność	Ω	-	-	-	700-1500	-
Liczba warstw		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	Bez	Bez
Wypełnienie	µm	40-60				

Schnięcie		 Kolejna warstwa	 Suchość w dotyku	 Maskowanie	 Montaż	 Szlifowanie
		min.	maks.			
Temp. obiektu	20°C	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi



Aplikacja: Wstępnie nałożyć 1 cienką warstwę kontaktową i natychmiast wykończyć pełną warstwą. Alternatywnie nakładać w kilku cienkich warstwach.
 Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy.
 Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej i jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez ponad 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 285-0 CV.