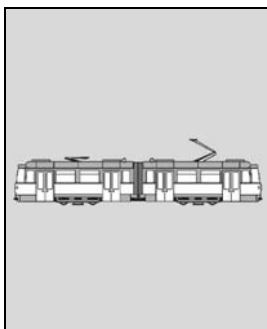


# Pojazdy szynowe

# CV 14



Zastosowanie: np. lakierowanie, odnawianie pojazdów szynowych i pociągów.

Podłoża: stal piaskowana

- Aprobata stosowania na stali piaskowanej (system 3-warstwowy), zgodnie z DB TL918300 (strona 3 i 34).
- Test i aprobata odporności powłoki (system 3-warstwowy) na ogień i dym, zgodnie z EN 45545-2 (poziom zagrożenia 1-3)

## Przygotowanie

Stal: piaskowanie zgodnie ze standardem SA 2 ½

<b>Grunt</b>	<b>801-3012</b> Utwardzacz: 965-3012 Rozcieńczalnik: 352-170 <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> <math>4 : 1 : 1</math> </div>	Wyposażenie: pistolet grawitacyjny* Aplikacja: 2 Wypełnienie: 50-60 µm Schnięcie: 12 h w 20°C lub 1,5 h w 60°C
<b>Podkład</b>	<b>284-45</b> Utwardzacz: 922-180 PRO Rozcieńczalnik: 352-345 <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> <math>2 : 1 +10%</math> </div>	Wyposażenie: pistolet grawitacyjny* Aplikacja: 1 ½ Wypełnienie: 50-70 µm Schnięcie: 30 min w 60°C temp. obiektu lub 1 h w 20°C
<b>Lakier</b>	<b>68-</b> Utwardzacz: 922-138 Rozcieńczalnik: 352-216 <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> <math>4 : 1 : 1</math> </div>	Wyposażenie: pistolet grawitacyjny* Aplikacja: 1 ½ Wypełnienie: 40-60 µm Schnięcie: przez noc na powietrzu (16 h w 20°C) lub 30 min w 60°C
<b>Uwaga</b>	Aby pokryć szorstkość podłoża po piaskowaniu i uzyskać właściwą odporność na korozję, konieczne jest uzyskanie wskazanych grubości warstw.	

\* Inne wyposażenie opisano w karcie technicznej produktu.

## Wskazówki bezpieczeństwa

- Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm.
- Produkty tylko do użytku profesjonalnego.
- Stosując ten produkt należy zawsze postępować zgodnie z aktualnymi zaleceniami z zakresu bhp.