



Pojazdy z aluminium

CV 2

Zastosowanie: lakierowanie pojazdów z aluminium

Podłoża: stal, stal galwanizowana, stal nierdzewna, aluminium, powłoki proszkowe lub typu Coil Coating, sklejka, GRP, SMC

Przygotowanie

Czyszczenie – Szlifowanie – Czyszczenie (patrz rozdział A 4)

Szpachlowanie

839-20 + 948-36; 100 : 3

Szlifowanie P80 / P150

Podkład gruntujący

283-1870

Utwardzacz: 352-235
Rozcieńczalnik: 352-216

2 : 1 +10-20%

Wyposażenie: Pistolet grawitacyjny*
Aplikacja: 1 ½ - 2
Wypełnienie: 15-20 µm
Schnięcie: 30 min w 20°C

Podkład gruntujący

284-90

Utwardzacz:
922-180 PRO
Rozcieńczalnik: 352-216

3 : 1 +30%

Wyposażenie: Pistolet grawitacyjny*
Aplikacja: 2
Wypełnienie: 50-70 µm
Schnięcie: > 60 min w 20°C
lub
30 min w 60°C

Lakier

68-

Utwardzacz: 922-138
Rozcieńczalnik: 352-216

4 : 1 : 1

Wyposażenie: Pistolet grawitacyjny*
Aplikacja: 1 – ½
Wypełnienie: 40-60 µm
Schnięcie: przez noc na powietrzu
(16 h w 20°C)
lub 30 min w 60°C

* Inne wyposażenie opisano w karcie technicznej produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

- Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm.
- Produkty tylko do użytku profesjonalnego.
- Stosując ten produkt należy zawsze postępować zgodnie z aktualnymi zaleceniami z zakresu bhp.