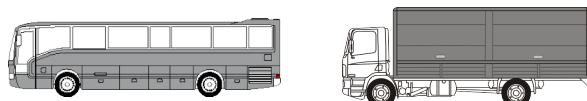


## 801-705

801-705 Variante com 568-408

A brand of BASF –  
We create chemistry**Aplicação:**

autocarros, veículos de combate a incêndio, caixas, veículos de carregamento a granel, caixas (alumínio)

**Propriedades:**

- adequado em todos os substratos de metal
- muito bom nivelamento
- boas propriedades de enchimento
- Para todos os propósitos
- excelente proteção contra corrosão cinza claro (cinza 05), tingível com 568-408
- repintura com série 68, 90 CV, 90 CV PLUS ou Série 55 \*

**Observações:**

O substrato deve estar limpo, livre de poeira, ferrugem, óleo e graxa. \* Para repintura com 90 CV, 90 CV PLUS ou série 55, evaporação de 1h a 20 ° C (não menos) é obrigatório. Devido à variedade de ligas metálicas e processos de fabricação, é recomendável realizar um teste de adesão preliminar antes da aplicação.

**Substratos**

- = muito adequado
- = adequado
- = adequado nalguns casos

Aço	Aço galvanizado	Aço inoxidável	Alumínio	Alumínio anodizado	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV – Primário	Glasurit CV – Primário Aparelho - Aparelho	Revestimento em pó	Revestimento de bobina	Madeira compensada	Madeira	Pintura OEM	Pintura antiga
●●	●●	●●	●●	●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

**Advertência de segurança:**






Não se pode excluir que este produto contém partículas <0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. 2004/42 / IIB (c I) (540) 455: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c I) pronto para usar é no máximo. 540 g / l. O conteúdo VOC deste produto é 455 g / l.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web ([www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

## 801-705

801-705 Variante com 568-408

A brand of BASF –  
We create chemistry**Pre Mix** max. 10% 568-408 por volume**Relação de mistura** 4 : 1 : 1 por volume**Endurecedor** 965-55**Diluyente** 352-320, -330, -315**Viscosidade de aplicação a 20°C** DIN 4: 18-22 s**Tempo de vida a 20 °C** 8 h

Aplicação:	 Pistola gravimétrica	 Pistola HVLP	 Pistola de sucção	 Airless/ Mistura de ar	 Misturadora de pressão Bomba de membrana dupla	
<b>Pressão de pulverização</b>	bar	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Material pressure_Number</b>	bar				120-150	0,8-1,5
<b>Tamanho do bico</b>		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tensão</b>	kV				50-80	
<b>Resistência eléctrica</b>	Ω				600-900	
<b>Demãos</b>		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
<b>Evaporação a 20°C</b>	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Espessura da película:</b>	µm	50-70				

**Advertência de segurança:**

Não se pode excluir que este produto contém partículas <0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. 2004/42 / IIB (c I) (540) 455: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c I) pronto para usar é no máximo. 540 g / l. O conteúdo VOC deste produto é 455 g / l.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web ([www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

## 801-705

801-705 Variante com 568-408

A brand of BASF –  
We create chemistry

Secagem	Repintável		Ao toque	Pronto para mascaragem	Pronto para montagem	Lixável
	mín.	máx.				
Temp. Objecto 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. Objecto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

## Observações

Temperatura ambiente mínima durante a aplicação e secagem: + 12 ° C (para repintura com 90 CV, 90 CV Série PLUS ou série 55 evaporação a pelo menos 20 ° C obrigatório). A primeira camada deve ser uma camada levemente fechada seguida, após a evaporação, por uma segunda camada húmida completa. Para substratos jateados, tome cuidado com a profundidade de rugosidade. Não há necessidade de lixar 801-705 devido ao ótimo nivelamento. Se for necessário lixar: 45 min. a 1 h a 60 ° C temperatura do objeto ou secagem durante a noite (temperatura ambiente mínima de 18 ° C). Antes de aplicar os produtos de poliéster 801-705, deve-se secar por pelo menos 45 min. a 60 ° C (temperatura do objeto). A adesão em aço galvanizado por imersão a quente deve ser verificada antes.

Observação: Para a repintura automóvel, as instruções de reparação dos fabricantes de veículos, especialmente em relação à tecnologia de sensor instalada, devem ser sempre observadas em complemento das instruções de processamento fornecidas neste documento.

## Advertência de segurança:

Não se pode excluir que este produto contém partículas <0,1 µm. Os produtos são adequados apenas para uso profissional. 2004/42 / IIB (c I) (540) 455: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c I) pronto para usar é no máximo. 540 g / l. O conteúdo VOC deste produto é 455 g / l.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web ([www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.