



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

183-153

Гlasurit сварочный грунт, красно-коричневый

P

## Области применения:



Сварка конструкций (сталь), контейнеры

## Свойства:

- быстрая готовность к сборке
- быстрая сушка
- возможность сварки
- временная защита от коррозии

## Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

**2004/42/IIIB (с III)(780)702:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIIB.с III) в готовом к применению состоянии максимально составляет 780 г/л.

**Доля VOC в данном продукте составляет 702 г/л.**

## Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
●●	●●												●	●

## Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



## Система окраски

Укрывистость

≈ 116 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 30 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 183-153

## Glasuret сварочный грунт, красно-коричневый

# P



**Пропорция смешивания**

4 : 1 по объему



**Отвердитель**



**Разбавитель**

352-50, быстрый  
**352-50, быстрый**  
352-91 CV, нормальный

15 - 20°C

**20 - 25°C**

25 - 30°C



**Вязкость DIN 4 / 20° C**

22 - 25 с. DIN 4

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
		<b>Давление атомизации</b>	бар	2.5	2.0	2.5
<b>Давление на окраску</b>	бар	-	-	-		0.8 - 1.5
<b>Размер сопла</b>	мм	1.6 - 1.8	1.7	1.7		1.0 - 1.1
<b>Напряжение</b>	кВ	-	-	-		-
<b>Электросопротивление</b>	Ω	-	-	-		-
<b>Число слоев</b>		2	2	2		1 - 2
<b>Выдержка</b>	мин	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
<b>Тощина покрытия</b>	мкм	20 - 25				



**Сушка**



**Нанесение след. покрытия**

мин макс



**На отлип**



**Готовность к маскированию**



**Готовность к сборке**



**Шлифуюмость**

**Object temp. 20°C**

10 мин. 8 ч

**Object temp. 60°C**

**Заметки**



Продукт готов к нанесению кистью.

На сварочный грунт нельзя наносить эмаль или полиэфирные продукты.

Все CV PUR Грунты-наполнители / наполнители могут использоваться для последующего нанесения

Панели обработанные 183-153 легко поддаются сварке.

Адгезия к гальванизированной горячим способом стали должна быть отдельно проверена.