



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 284-45

## Glasurit CV Наполнитель, белый

# F

### Области применения:



автобусы, окраска пластиков, кабины (изменение цвета), фургоны, флуорисцентные эмали

### Свойства:

- подходит для нанесения на все праймеры Glasurit CV
- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV
- хорошая адгезия к различным пластикам
- отличный внешний вид после нанесения эмали
- хорошая растекаемость
- наполнитель для флуорисцентных эмалей и двухслойных систем окраски база/лак
- колеруемый/цвет ~ RAL 9010/оттенок серого L 08

### Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

**2004/42/IIВ (с I)(540)530:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/л.

**Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/л.**

### Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
					●●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

### Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

CV 3, CV 5, CV 8, CV 10, CV 14, CV Race 4

Укрывистость

≈ 408 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 73 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 284-45

## Glasuret CV Наполнитель, белый

# F



**Пропорция смешивания**

2 : 1 + 10 - 30% по объему



**Отвердитель**

922-180 PRO



**Разбавитель**

352-216, медленный 15 - 20°C  
352-345, очень медленный 20 - 25°C  
352-345, очень медленный 25 - 30°C



**Вязкость DIN 4 / 20° C**

17 - 21 с. DIN 4

**Жизнеспособность 20 °C** 2 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLП - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2.0	2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 150	0.8 – 1.5
Размер сопла	мм	1.4 – 1.6	1,5	1,7	0.28 – 0.33	1.0 – 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Число слоев		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Выдержка	мин	без	без	без	без	без
Толщина покрытия	мкм	50 - 70*				



**Сушка**



**Нанесение след. покрытия**

мин макс



**На отлип**



**Готовность к маскированию**



**Готовность к сборке**



**Шлифустойкость**

Темп. объекта.	20°C	60 мин	72 ч	2 ч	16 ч	16 ч	16 ч
Темп. объекта.	60°C	30 мин.		30 мин.	30 мин.	30 мин.	45 мин.

**Замечание**



Может быть доколерован до 10% эмалей 68 Серии. Для придания эластичности продукту смешайте его 4 : 1 по объему (с использованием линейки) с пластифицирующей добавкой 522-111 перед добавлением отвердителя

Для колеровки см. CV Колеровочную пасту для грунтов 568-408 и плакат по колеровке!

Для шлифования толщина покрытия должна быть 80 мкм (50 – 60 мкм после шлифования) и время сушки 45 мин 60°C или воздушная сушка всю ночь. Прошлифованные до голого металла участки должны быть предварительно загрунтованы соответствующим праймером.

Пропорция смешивания 2 : 1 + 30%, если продукт используется в качестве активатора адгезии к пластику или старому ЛКП (30 мкм)

При использовании 284-45 в качестве активатора адгезии для пластика пожалуйста ознакомьтесь с соответствующей информацией в разделе D в системе окраски CV 8 настоящего руководства.

\*При необходимости 284-45 может быть использован в качестве толстослойного наполнителя с достижением толщины до 150 мкм (3 – 4 слоя).