



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 568-17 Glasurit CV Добавка для многоцветной окраски

# Z

### Области применения:



кабины (перекраска), фургоны, автобусы (ремонт), нанесение надписей

### Свойства:

- Хорошая растекаемость
- Быстрая готовность к сборке
- Быстрая сушка для многоцветной окраски при использовании эмалей 68 Серии

### Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм  
Продукты предназначены только для профессионального использования.

### Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

CV 9, CV Race 1, CV Race 2, CV Race 3, CV Race 4

Укрывистость

Сухой остаток

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 568-17 Glasurit CV Добавка для многоцветной окраски

# Z



**Пропорция смешивания** 4 : 1 : 1 по объему



**Отвердитель** 922-138 или 922-136



**Разбавитель** 568-17



**Вязкость DIN 4 / 20° C** 18 - 21с. DIN 4

**Жизнеспособность 20 °C** 30 мин

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
		<b>Давление атомизации</b>	бар	2.2 – 2.5	2	2.5
<b>Давление на окраску</b>	бар	-	-	-	-	0.8-1,5
<b>Размер сопла</b>	мм	1.4	1.5	1.7	-	1.0-1.1
<b>Напряжение</b>	кВ	-	-	-	-	-
<b>Электросопротивление</b>	Ω	-	-	-	-	-
<b>Число слоев</b>		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
<b>Выдержка</b>	мин	без	без	без		без
<b>Тощина покрытия</b>	мкм	40 - 60				



**Сушка**



**Нанесение след. покрытия**

мин макс



**На отлип**



**Готовность к маскированию**



**Готовность к сборке**



**Шлифуюмость**

<b>Темп. объекта.</b>	<b>20°С</b>	120 мин.	120 мин.	120 мин.	120 мин.
<b>Темп. объекта.</b>	<b>60°С</b>				

### Замечание



Используйте маскирующую бумагу с делениями по площади  
Используйте активатор адгезии 285-0CV через 8 ч при 20°С или сушки в ОСК.  
568-17 также может использоваться в 924-68 и также с 284-13, -30 и -45.. тем не менее максимальное количество 568-17 не должно превышать 50% используемого разбавителя (смесь 568-17 и 352-... 1:1). Не использовать в 284-90