



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 568-20

## Glasuret HAFLEX Добавка

(активатор адгезии для пластиков)

# Z

### Области применения:



Окраска пластиков

### Свойства:

- Хорошая адгезия к различным типам пластиков
- Высокая эффективность
- Например, для использования в 284-45

### Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм  
 Продукты предназначены только для профессионального использования.

### Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasuret CV - праймер	Glasuret CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
						●●							●	●

### Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски CV 5

Укрывистость ≈ 408 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 8 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 568-20

## Glasuret HAFLEX Добавка

(активатор адгезии для пластиков)

# Z



**Пропорция смешивания**

2 : 1 + 10% по объему (284-45)



**Отвердитель**

922-180 PRO



**Разбавитель**

568-20



**Вязкость DIN 4 / 20° C**

20 – 22 с DIN 4

**Жизнеспособность 20°С**

2 ч

Параметры нанесения		 Традиционный пистолет	 HVLP - пистолет	 Пистолет с нижней подачей	 Airless/ Airmix	 Нагн. бак Насос низкого давления
		бар	бар	бар	бар	бар
Давление атомизации	бар	2.2 - 2,5	2.0	2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 150	0.8-1.5
Размер сопла	мм	1.4 - 1.6	1.5 - 1.7	1.7	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	60 - 70	-
Электросопротивление	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Число слоев		1-2	1-2	1-2	1	1-2
Выдержка	мин	без	без	без	без	без
Тощина покрытия	мкм	20 - 30 *				



**Сушка**



**Нанесение след. покрытия**

мин макс



**На отлип**

**Готовность к маскированию**



**Готовность к сборке**



**Шлифуемость**

Темп. объекта. 20°С 60 мин. 72 ч

Темп. объекта. 60°С 30 мин.

**Замечание**



\*ABS, GRP, SMC: 284-45 с 922-180 PRO и 352-216 / .345 (2 : 1 + 10%);  
PA, PC, PP-EPDM, 284-45 с 922-180 PRO и 568-20 (2 : 1 + 10%);  
PP, PE: (адгезия не гарантируется) 284-45 с 922-180 PRO и 568-20 (2 : 1 + 10%);

\*\*Возможна более высокая толщина покрытия (50 - 60 мкм)

Внимание: По причине наличия большого количества поставщиков сырья качество различных пластиков может время от времени отличаться. Перед окраской необходимо отдельно проверить адгезию.

См. таблицы в разделе D Окраска различных пластиков и/или Система окраски CV 5 для получения более подробной информации