

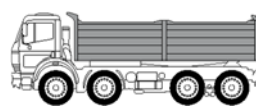
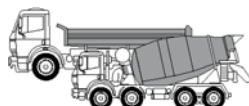


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

568-46 Glasurit CV Паста-праймер для стали, 2-слойная система

PF

Области применения:



Производство конструкций (сталь), окраска шасси, шасси (изменение цвета), контейнеры, запасные части из стали и гальванизированной стали

Свойства:

- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- может наноситься напрямую на сталь или нержавеющую сталь
- колеруемая
- хорошая укрывистость поверхности после дробеструйной обработки
- отличный внешний вид после нанесения эмали
- улучшает укрывистость эмали

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

2004/42/IIВ (с II)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.с II) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/л.

Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/л.

Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Замечание:

На алюминиевое шасси должен быть предварительно нанесен подходящий праймер
Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски CV 4.1

Укрывистость ≈ ~540 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 80 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

568-46 Glasurit CV Паста-праймер для стали, 2-слойная система

PF



Смешать AD 68 с 568-46

смешайте 568-46 (70 частей) с эмалью 68 Серии (30 частей)



Пропорция смешивания

7 : 1 + 15 - 25% по объему



Отвердитель

922-138 / 922-136 или 922-139



Разбавитель

352-91, нормальный 15 - 20°C
352-216, медленный 20 - 25°C
352-345, очень медленный 25 - 30°C



Вязкость DIN 4 / 20° C

25 - 35 с. DIN 4

Жизнеспособность 20 °C

2 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/ Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
Давление атомизации	бар	2.2 - 2.5	2	2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 150	0.8 - 1.5
Размер сопла	мм	1.6 - 1.8	1.7 - 1.9	1.7 - 1.9	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Число слоев		2	2	2	1 - 2	2
Выдержка	мин	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Толщина покрытия	мкм	60 - 70				



Сушка



Нанесение след. покрытия



На отлив



Готовность к маскированию



Готовность к сборке



Шлифуемость

мин макс

Темп. объекта. 20°C 60 мин. 72 ч

Темп. объекта. 60°C 30 мин.

16 ч

30 мин.

Замечание



Срок годности смешанного продукта (эмаль 68 Серии и 568 - 46) составляет только 2 недели. Защита от коррозии может быть достигнута при условии достижения корректной толщины покрытия (укрывание шероховатости от дробеструйной обработки, торцов). Адгезия к гальванизированной горячим способом стали должна быть отдельно проверена.