

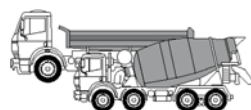


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

568-M 124 Glasurit CV Связующее, матовое

Z

Области применения:



Все виды окраски, где требуется матовая поверхность

Свойства:

- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV
- хороший матовый эффект
- отличное сопротивление воздействию УФ
- хорошая растекаемость
- все степени глянца могут быть достигнуты
- степень глянца может быть изменена см. Color Online/Profit Manager

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм
Продукты предназначены только для профессионального использования.

Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	●● Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
-------	--------------------------	-------------------	----------	------------------------	-----------	---------	-----------------------	--	--------------------	------------------	--------	--------	-------------	------------

Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

Может использоваться для всех эмалей

Укрывистость

≈ 404 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 31 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

568-M 124 Glasurit CV Связующее, матовое

Z



**Смешать
AD68 с 568M 124**

Эмаль 68 Серии 568-M 124 CV 5 : 1 по об.
заменить связующее M 135 на 568-M 124
заменить связующее M 135 на 568-M 124
и добавить 568-M 124 в пропорции 5 : 1

= Глянец 75-85 E / 60 °

= Глянец 70-85 E / 60 °

= Глянец 50-65 E / 60 °



**Пропорция
смешивания**

5 : 1 : 1 по объему



Отвердитель

922-139, 922-138 или 922-136



Разбавитель

352-91 CV, нормальный 15 - 20°C
352-216, медленный 20 - 25°C
352-345, оч. медленный 25 - 30°C



**Вязкость
DIN 4 / 20° C**

18 - 22 с. DIN 4

**Жизнеспособность
20 °C**

2 ч

Параметры нанесения



**Традиционный
пистолет**



**HVLP -
пистолет**



**Пистолет с
нижней
подачей**



**Airless/
Airmix**



**Нагн. бак
Насос низкого
давления**

Параметры нанесения	бар	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2.5
Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 180	0.8-1.5
Размер сопла	мм	1.4	1.5	1.7	0.23 – 0.28	1.0-1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Число слоев		2	2	2	2	2
Выдержка	мин	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Толщина покрытия	мкм	40 - 60				



Сушка



**Нанесение
след.
покрытия**

мин макс



**На
отлип**



**Готовность к
маскированию**



**Готовность
к сборке**



Шлифуемость

Темп. объекта. 20°C	16 ч	2.5 ч	16 ч	12 ч	16 ч
Темп. объекта. 60°C	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.

Замечание



Максимальное добавление 20% (5 : 1) с эмалью AD68 дает степень глянца 75 - 85% 60°.
568-M 124 должно быть тщательно перемешано пневмомешалкой или в шейкере.
Внимание: Различные отвердители влияют на степень глянца эмали, приведенный уровень глянца соответствует смеси M124 с 922-139.
568-M 124 может быть только использован с эмалью 68 Серии.
Для др. Степень глянца см. раздел D
После первого слоя необходима выдержка 10 - 15 мин., после второго слоя выдержка до поматовения.