



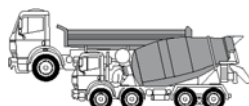
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

9-7

Glasurit CV Праймер для стали,
серо-бежевый

PF

Области применения:



Производство конструкций (сталь), окраска шасси (сталь / алюминий), запасные части из стали и гальванизированной стали

Свойства:

- колеруемая
- хорошая защита от коррозии без содержания хроматов
- хорошая укрывистость поверхности после дробеструйной обработки
- высокая эффективность
- отличные характеристики нанесения

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

2004/42/ПВ (с I)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: ПВ.с I) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/л.

Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/л.

Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
●●	○									○		○	●●	●●

Замечание:

На алюминиевое шасси должен быть нанесен соответствующий праймер

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

CV 4, CV 7

Укрывистость

≈ 391 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 70 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

9-7

Glasuret CV Праймер для стали, серо-бежевый

PF



Пропорция смешивания 4 : 1 по объему



Отвердитель



Разбавитель 568-96



Вязкость DIN 4 / 20° C 18 - 20 с. DIN 4

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/ Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
		Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2.0	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 150	0.8-1.5
Размер сопла	мм	1.6 – 1.8	1.7	1.7	0.28 – 0.33	1.0 - 1,1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	1500 - 2000	-
Число слоев		2	2	2	1 - 2	1.5 - 2
Выдержка	мин	без	без	без	без	без
Толщина покрытия	мкм	50 - 60				



Сушка



Нанесение след. покрытия

мин макс



На отлив



Готовность к маскированию



Готовность к сборке



Шлифуемость

Темп. объекта. 20°C	60 мин.	72 ч	1 ч	16 ч	16 ч	16 ч
Темп. объекта. 60°C	30 мин.		30 мин.	30 мин.	30 мин.	45 мин.

Замечание



Для покрытий чувствительных к воздействию растворителя не используйте разбавители 352.
Для колеровки см. CV Колеровочная паста для грунтов 568-408!
При ремонте старого ЛКП в зависимости от его состояния нанесите 1 слой 20 – 30 мкм.