



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 90 CV

## Гласурит Базовые эмали металлик/солид, 90 Серия для CV

# T

### Области применения:



автобусы, кабины (изменение цвета), фургоны, автоцистерны, автобусы (ремонт)

### Свойства:

- Хорошая растекаемость
- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- отличная сопротивляемость UV
- хорошая укрывистость
- отличные характеристики нанесения
- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV (EP & PU)

### Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

**2004/42/IIВ (d)(420)419:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/л.

**Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/л.**

### Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Гласурит CV - праймер	Гласурит CV - Грунт-наполнитель / наполнители	Порошковая окраска	Рулонная окраска	фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
								●●						

### Замечание:

Закрывает все потребности спектра цветов CV

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски CV 9

Укрывистость ≈ 130 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 15 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 90 CV

## Гlasurit Базовые эмали металлик/солид, 90 Серия для CV

# T



Пропорция смешивания 2 : 1 по объему



Отвердитель



Разбавитель 93-E3 CV



Вязкость DIN 4 / 20° C 20 - 30 с. DIN 4

Жизнеспособность 20 °C 8 ч

Параметры нанесения	Традиционный пистолет		HVLР - пистолет		Пистолет с нижней подачей		Airless/Airmix		Нагн. бак Насос низкого давления	
	Давление атомизации	бар		2.0		2.5				
Давление на окраску	бар		-		0.8 – 1.5					
Размер сопла	мм		1.5		1.0 – 1.1					
Напряжение	кВ									
Электросопротивление	Ω									
Число слоев			2 + ½		2 + ½					
Выдержка	мин		до поматовения		до поматовения					
Тощина покрытия	мкм		10 - 15							



Сушка



Нанесение след. покрытия

мин макс



На отлип



Готовность к маскированию



Готовность к сборке



Шлифуемость

Темп. объекта. 20°С 30 мин 8 ч

Темп. объекта. 60°С 15 мин.

Замечание



Используйте 700-1 для очистки поверхности после шлифовки.  
 Нанесите один легкий слой и сделайте выдержку до поматовения. Затем нанесите один полный слой и сделайте выдержку до поматовения.  
 Нанесите ½ эффективного слоя (минимальное расстояние до детали: 50 см).  
 При необходимости снизить вязкость используйте Glasurit 90-DE.  
 Для получения более подробной информации см. систему окраски CV 9