



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

923-49

Glasureit Защитный лак,  
Для флуоресцентных эмалей

C

Области применения:



Пожарная техника

Свойства:

- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- отличный внешний вид эмали
- хорошая растекаемость
- отличная защита от УФ
- отличный глянец

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

**2004/42/ПВ (е)(840)639:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: ПВ.е) в готовом к применению состоянии максимально составляет 840 г/л.

**Доля VOC в данном продукте составляет 639 г/л.**

Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

CV 10

Укрывистость

≈ 300 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 40 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 923-49 Glasurit Защитный лак, Для флуоресцентных эмалей

# C

	<b>Пропорция смешивания</b>	2 : 1 + 10% по объему		
	<b>Отвердитель</b>	929-93 или 929-94		
	<b>Разбавитель</b>	352-91 CV, нормальный	15 - 20°C	
		352-216, медленный	20 - 25°C	
		352-345, очень медленный	25 - 30°C	
	<b>Вязкость DIN 4 / 20° C</b>	16 - 18 с. DIN 4	<b>Жизнеспособность 20 °C</b>	8 ч

Параметры нанесения	Традиционный пистолет		HVLP - пистолет		Пистолет с нижней подачей		Airless/ Airmix		Нагн. бак Насос низкого давления	
	бар	мм	кВ	Ω	мин	мкм	бар	мм	кВ	Ω
Давление атомизации	2.2 – 2.5	1.3 – 1.4	-	-	2	50 - 70	2.5	1.7	-	-
Давление на окраску	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Размер сопла	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Напряжение	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Выдержка	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70
Толщина покрытия	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70	50 - 70

	<b>Сушка</b>		<b>Нанесение след. покрытия</b>		<b>На отлип</b>		<b>Готовность к маскированию</b>		<b>Готовность к сборке</b>		<b>Шлифуемос</b>
		мин	макс								
	Темп. объекта. 20°C	10 ч									
	Темп. объекта. 60°C	60 мин.									

### Замечание



Стойкий к УФ излучению, исправляйте подтеки или мелкие дефекты только после тщательной сушки. Выбирайте отвердитель и разбавитель в соответствии с окружающей температурой и размерами окрашиваемого объекта. ИК сушка – 8 мин. короткие волны, 10 – 15 мин. средние волны