



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

924-168 Glasurit HS 2K CV Лак для автобусов

C

Области применения:



Окраска металликов, эмалей 90 Серии, ремонт и окраска автобусов

Свойства:

- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- хорошая растекаемость
- отличная защита от УФ
- отличный блеск

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

2004/42/IIВ (d)(420)419: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/л.

Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/л.

Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

Укрывистость

≈ 417 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 61 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

924-168 Glasurit HS 2K CV Лак для автобусов

C



Пропорция смешивания 3 : 1 : 1 по объему



Отвердитель 922-139, 922-138 или 922-136



Разбавитель 352-345, экстра медленный



Вязкость DIN 4 / 20° C 18 - 20 с. DIN 4

Жизнеспособность 20 °C 1.5 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2	2.5		2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-		0.8 – 1.5
Размер сопла	мм	1.2 – 1.4	1.3 – 1.5	1.7		1.0 - 1,1
Напряжение	кВ	-	-	-		50 - 80
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-		600 - 1500
Число слоев		2	2	2		2
Выдержка	мин	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
Тощина покрытия	мкм	40 - 60				



Сушка



Нанесение след. покрытия

мин макс



На отлип



Готовность к маскированию



Готовность к сборке



Шлифуемость

Темп. объекта.	20°C	16 ч	2 ч	16 ч	12 ч	16 ч
Темп. объекта.	60°C	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.

Замечание



Нанесите 1 легкий слой, затем 1 мокрый полный слой. Может быть нанесен повторно в течение 16 часов. После сушки в ОСК или спустя 16 часов воздушной сушки используйте предварительно активатор адгезии 285-0 CV.