



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## AD 68- Glasurit HS 2K CV Эмаль, глянцевая

# T

### Области применения:



Все виды окраски

### Свойства:

- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV
- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- очень хороший внешний вид и растекаемость
- отличная стойкость к УФ
- быстрая сушка
- отличная твердость поверхности
- хорошая укрывистость

### Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

**2004/42/IIВ (d)(420)419:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/л.

**Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/л.**

### Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	ОЕМ-окраска	Старое ЛКП
								●●					○	○

### Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира

Охватывает полный спектр цветов для CV

Наилучший внешний вид достигается в комбинации с отвердителем 922-139 медл.



### Система окраски

Может использоваться для всех систем окраски CV.

### Укрывистость

≈ 536 м<sup>2</sup> / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 69 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## AD 68- Glasurit HS 2K CV Эмаль, глянцевая

# T



**Пропорция смешивания** 4 : 1 : 1 по объему



**Отвердитель** 922-139, 922-138 или 922-136



**Разбавитель** 352-91 CV, нормальный 15 - 20°C  
352-216, медленный 20 - 25°C  
352-345, очень медленный 25 - 30°C



**Вязкость DIN 4 / 20° C** 18 - 22 с. DIN 4 **Жизнеспособность** 20 °C 1 – 2 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 180	0.8 – 1.5
Размер сопла	мм	1.4	1.5	1.7	0.23 – 0.28	1.0 – 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Число слоев		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Выдержка	мин	без	без	без	без	без
Толщина покрытия	мкм	40 - 60				



**Сушка**



**Нанесение след. покрытия**

мин макс



**На отлив**



**Готовность к маскированию**



**Готовность к сборке**



**Шлифуемость**

Темп. объекта. 20°C	16 ч	2.5 ч	16 ч	12 ч	16 ч
Темп. объекта. 60°C	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.

**Замечание**



Нанесение: Нанесите 1 тонкий равномерный слой и сразу же полный слой  
 Время процесса: ~ 45 мин с 922-136 / ~ 1ч с 922-138 и ~ 2ч с 922-139. Сушка 30 мин. при 60°C с 922-138, 45 - 60 мин. при 60°C с 922-139  
 Может быть повторно нанесена без предварительного шлифования не позднее, чем через 16 часов после нанесения первого слоя.  
 Нанесите активатор адгезии 285-0 CV при многоцветной окраске, если окрашенная деталь была высушена в ОСК или время выдержки составило более 16 ч.  
 Airless или Airmix - используйте 568-M 100 вместо 568-M 135.