



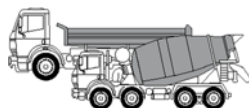
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

AD 68 / 568 M 124 Glasurit HS 2K CV Эмаль

+568-M 124 CV Матирующее связующее

T

Области применения:



Все виды окраски где требуется пониженный уровень глянца, производство конструкций (сталь), окраска шасси, шасси (изменение цвета)

Свойства:

- все степени глянца могут быть достигнуты
- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV
- подходит для окраски больших площадей / поверхностей
- хорошая растекаемость
- отличная стойкость к УФ
- Отличная твердость поверхности
- Хорошая укрывистость

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

2004/42/IIВ (e)(840)830: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.е) в готовом к применению состоянии максимально составляет 840 г/л.

Доля VOC в данном продукте составляет 830 г/л.

Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - праймер	●● Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	○ OEM-окраска	○ Старое ЛКП
-------	--------------------------	-------------------	----------	------------------------	-----------	---------	-----------------------	--	--------------------	------------------	--------	--------	---------------	--------------

Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира
Охватывает полный спектр цветов для CV



Система окраски

Может использоваться для всех систем окраски CV.

Укрывистость

≈ 536 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 69 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

AD 68 / 568 M 124 Glasurit HS 2K CV Эмаль

T

+568-M 124 CV Матирующее связующее

**Смешать**

Эмаль 68 с 568-M 124 Мат. связующее 5 : 1 об.
 заменить связующее М 135 на 568-M 124
 заменить связующее М 135 на 568-M 124
 и добавить 568-M 124 в соотношении 5 : 1

= Глянec 75-85 Е / 60 °
 = Глянec 70-85 Е / 60 °
 = Глянec 50-65 Е / 60 °

**Пропорция смешивания**

5 : 1 : 1 по объему

**Отвердитель**

922-139, 922-138 или 922-136

**Разбавитель**

352-91 CV, нормальный
352-216, медленный
 352-345, оч. медленный

15 - 20°C
20 - 25°C
 25 - 30°C

**Вязкость DIN 4 / 20° C**

18 - 22 с. DIN 4

Жизнеспособность 20 °C

1.5 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/ Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
		Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2	2.5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 180	0.8 – 1.5
Размер сопла	мм	1.4	1.5	1.7	0.23 – 0.28	1.0 – 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Число слоев		2	2	2	2	2
Выдержка	мин	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Тощина покрытия	мкм	40 - 50				

**Сушка****Нанесение след. покрытия**

мин макс

**На отлив****Готовность к маскированию****Готовность к сборке****Шлифуемость****Темп. объекта. 20°C**

16 ч

2.5 ч

16 ч

12 ч

16 ч

Темп. объекта. 60°C

30 мин.

30 мин.

30 мин.

30 мин.

30 мин.

Замечание

Нанесение: после нанесения первого тонкого слоя необходима выдержка 10-15 мин, после нанесения второго слоя выдержка до поматовения.

Внимание: отвердители могут влиять на степень глянца, указанная степень глянца при использовании М124 основана на сушке с 922-139.

Может быть повторно нанесена без предварительного шлифования не позднее, чем через 16 часов после нанесения первого слоя.

Нанесите активатор адгезии 285-0 CV при многоцветной окраске, если окрашенная деталь была высушена в ОСК или время выдержки составило более 16 ч.

Из-за пониженного глянца эмаль не предназначена для окраски переходом