



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

AE 68 / RAL 9006 Glasurit HS 2K CV Эмаль, серебристая, RAL 9006

T

Области применения:



Все виды окраски, самосвалы (алюминий), фургоны, автоцистерны

Свойства:

- подходит для нанесения на все грунты-наполнители и наполнители Glasurit CV
- подходит для окраски больших площадей / поверхностью
- хорошая растекаемость
- отличная стойкость к УФ
- отличная твердость поверхности

Особые замечания:

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм

Продукты предназначены только для профессионального использования.

2004/42/IIВ (d)(420)419: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIВ.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/л.

Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/л.

Подложки:

- = Очень хорошо подходит
- = хорошо подходит
- = подходит в некоторых случаях

Сталь	Гальванизированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Анодированный алюминий	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - пример	●● Glasurit CV - Грунт-наполнитель / наполнитель	Порошковая окраска	Рулонная окраска	Фанера	Дерево	○ OEM-окраска	○ Старое ЛКП
-------	--------------------------	-------------------	----------	------------------------	-----------	---------	----------------------	--	--------------------	------------------	--------	--------	---------------	--------------

Замечание:

Подложка должна быть чистой, непыльной, без следов ржавчины, масла и жира



Система окраски

Укрывистость

≈ 536 м² / л / 1мкм

Сухой остаток ≈ 62 %

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

AE 68 / RAL 9006 Glasurit HS 2K CV Эмаль, серебристая, RAL 9006

T



Пропорция смешивания 4 : 1 : 1 по объему



Отвердитель 922-136, 922-138 или 922-139



Разбавитель 352-50, быстрый 15 - 20°C
352-50, быстрый 20 - 25°C
352-216, медленный 25 - 30°C



Вязкость DIN 4 / 20° C 18 - 22 с. DIN 4 **Жизнеспособность 20 °C** 1.5 ч

Параметры нанесения		Традиционный пистолет	HVLP - пистолет	Пистолет с нижней подачей	Airless/Airmix	Нагн. бак Насос низкого давления
		бар	бар	бар	бар	бар
Давление атомизации	бар	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2,5
Давление на окраску	бар	-	-	-	120 - 180	0.8 – 1.5
Размер сопла	мм	1.4	1.5	1.7	0.23 - 0.28	1.0 – 1.1
Напряжение	кВ	-	-	-	50 - 80	-
Электрическое сопротивление	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Число слоев		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Выдержка	мин	без	без	без	без	без
Толщина покрытия	мкм	40 - 60				



Сушка



Нанесение след. покрытия

мин макс



На отлив



Готовность к маскированию



Готовность к сборке



Шлифуемость

Темп. объекта. 20°C	16 ч	2.5 ч	16 ч	12 ч	16 ч
Темп. объекта. 60°C	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.

Замечание



Нанесение: Нанесите 1 тонкий ровный слой и затем один полный слой. Альтернатива: нанесите несколько тонких слоев.

Может быть повторно нанесена без предварительного шлифования не позднее, чем через 16 часов после нанесения первого слоя.

Нанесите активатор адгезии 285-0 CV при многоцветной окраске, если окрашенная деталь была высушена в ОСК или время выдержки составило более 16 ч.