

CV 2K-EP Цинконаполненный праймер CV 13


Применение: напр. шасси, производство автомобилей
Подложки: сталь после дробеструйной обработки

Предварительная подготовка

Сталь: дробеструйная обработка в соответствии со стандартом SA 21/2 DIN EN ISO 12944 часть 4.

Праймер


801-66

Отвердитель :  **7 : 1 : 2**
965-66
Разбавитель :
352-170

Оборудование: Традиционный пистолет*
Число слоев : **1½- 2**
Толщина покрытия : **60 – 80 мкм**
Сушка : 4ч при 20° или 1ч при 60°C

Грунт-наполнитель

801-704

Отвердитель :  **4 : 1 : 1**
965-53
Разбавитель :
352-216


Оборудование: Традиционный пистолет*
Число слоев : **2**
Толщина покрытия : **50 – 60 мкм**
Сушка : 1ч при 20° или 30 мин. при 60°C

Альтернатива для 801-704

284-13, 284-90, 284-45

Эмаль

68-

Отвердитель :  **4 : 1 : 1**
922-138
Разбавитель :
352-216

Оборудование: Традиционный пистолет*
Число слоев : **1½**
Толщина покрытия: **40 – 60 мкм**
Сушка : ночная воздушная сушка 16 ч при 20°C или 30 мин. 60°C

Замечание

Для наполнения шероховатости от дробеструйной обработки и достижения необходимой коррозионной стойкости необходимо строго соблюдать толщины наносимых продуктов, указанных выше.

* = См. техническую документацию на другое оборудование.

Инструкции по безопасности

- Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.
- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Для использования данного продукта пожалуйста ознакомьтесь с актуальными требованиями по безопасности и обращении с СИЗ.