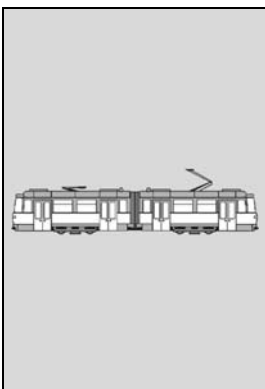


Трамваи, ж/д транспорт CV 14



Нанесение: напр. окраска / ремонт трамваев и ж/д транспорта
 Подложки: сталь после дробеструйной обработки

- Одобрено для стали после дробеструйной обработки (3-слойные системы) в соотв. с DB TL918300 (Страница 3 и Страница 34)
- Tested and approved (3-layer system) acc to fire and smoke EN 45545-2 (Hazard Level 1-3)

Предварительная подготовка

Сталь: дробеструйная обработка в соотв. Со стандартом градации SA 2 1/2

Праймер

801-3012

Отвердитель : $4 : 1 : 1$
 965-3012
 Разбавитель :
 352-170

Оборудование: Традиционный пистолет*
 Число слоев : 2
 Толщина покрытия : 50 – 60 мкм
 Сушка : 12ч при 20° или 1,5ч при 60°С

Наполнитель

284-45

Отвердитель: $2 : 1 +10\%$
 922-180 PRO
 Разбавитель :
 352-345

Оборудование: Традиционный пистолет*
 Число слоев : 1 1/2
 Толщина покрытия: 50 - 70 мкм
 Сушка : 30 мин. 60°С темп. детали или 1 ч при 20°С

Эмаль

68-

Отвердитель : $4 : 1 : 1$
 922-138
 Разбавитель :
 352-216

Оборудование: Традиционный пистолет*
 Число слоев : 1 1/2
 Толщина покрытия : 40 – 60 мкм
 Сушка : ночная воздушная сушка 16 ч при 20°С или 30 мин. 60°С

Замечание

Для наполнения шероховатости от дробеструйной обработки и достижения необходимой коррозионной стойкости необходимо строго соблюдать толщины наносимых продуктов, указанных выше.

* = См. техническую документацию на другое оборудование.

Инструкции по безопасности

- Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.
- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Для использования данного продукта пожалуйста ознакомьтесь с актуальными требованиями по безопасности и обращении с СИЗ.