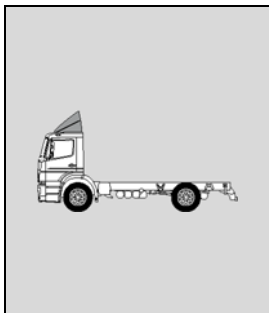


# Окраска пластиков \* CV 5



Применение: Окраска пластиковых деталей на коммерческом транспорте  
 Подложки: различные виды пластиков

Предварительная подготовка

Очистка - Шлифовка - Очистка (См. листки тех. документации А 4)

1) Пластик: ABS, PC, GRP, SMC

Наполнитель (выравниватель)	<b>284-45</b>	} 2 : 1 + 10-30%	Оборудование: Традиционный пистолет
	Отвердитель: 922-180 PRO		Число слоев : 1½
	Разбавитель: 352-216		Толщина покрытия: 40 – 60 мкм
			Сушка : 60 мин. 20°C или 30 мин. при 60°C темп. на панели

2) Пластик: PA, PP-EPDM, PP T16 / T20, TPE

Активатор адгезии	<b>284-45</b>	} 2 : 1 + 30%	Оборудование: Традиционный пистолет
	Отвердитель: 922-180 PRO		Число слоев : 1
	Разбавитель: 568-20		Толщина покрытия: <b>прибл. 20 - 30 мкм</b>
			Сушка : 60 мин. 20°C или 30 мин. при 60°C

3) Пластик: PP, PE\*\*

Активатор адгезии	<b>284-45</b>	} 2 : 1 + 30%	Оборудование: Традиционный пистолет
	Отвердитель: 922-180 PRO		Число слоев : 1
	Разбавитель: 568-20		Толщина покрытия: <b>прибл. 20 - 30 мкм</b>
			Сушка : 60 мин. 20°C или 30 мин. при 60°C

Затем на 1, 2 или 3)

Эмаль	<b>68-</b>	} 4 : 1 : 1	Оборудование: Традиционный пистолет*
	Отвердитель: 922-138		Число слоев : 1½
	Разбавитель: 352-216		Толщина покрытия: 40 - 60 мкм
			Сушка : ночная воздушная сушка (16 ч при 20°C) или 30 мин. при 60°C

\* По причине многообразия поставщиков сырья, качество различных видов пластиков может варьироваться.

Необходимо дополнительно проверить адгезию перед нанесением.

\*\* Адгезия к PE и PP не может быть гарантирована.

## Инструкции по безопасности

- Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.
- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Для использования данного продукта пожалуйста ознакомьтесь с актуальными требованиями по безопасности и обращении с СИЗ.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.