



# Кузова окрашенные порошком **CV 8**

Применение: Все виды предварительно покрашенных кузовов и фургонов  
 Подложки: поверхности окрашенные порошком

Предварительная подготовка

Очистка - Шлифование - Очистка (См. листки тех. документации А 4)

Активатор адгезии

<b>284-45</b>	} <b>2 : 1 + 30%</b>	Оборудование : Традиционный пистолет
Отвердитель : 922-180 PRO		Число слоев : 1
Разбавитель: 352-216		Толщина покрытия: <b>прибл. 30 мкм</b>
		Сушка : мин 30 мин. при 20°C или макс 72ч

Альтернативный продукт для 284-45:

**285-0 CV (см. листки тех. документации)**

Эмаль

<b>68-</b>	} <b>4 : 1 : 1</b>	Оборудование : Традиционный пистолет*
Отвердитель: 922-138		Число слоев : 1½
Разбавитель: 352-216		Толщина покрытия : <b>40 - 60 мкм</b>
		Сушка : всю ночь (16ч при 20°C) или 30 мин. при 60°C

\* = См. техническую документацию на оборудование.

Инструкции по безопасности

- Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.
- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Для использования данного продукта пожалуйста ознакомьтесь с актуальными требованиями по безопасности и обращению с СИЗ.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.