

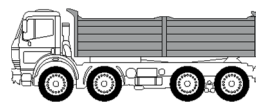
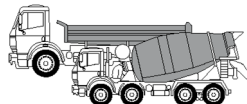
TEKNİK BILGI

568-46

Glasurit CV Sac astar pastası,
2-Aşamalı sistem

PF

Uygulama alanları:



inşaat makineleri (çelik), şasi boyama, şasi (renk değişimi), konteyner, çelik ve galvanizli çelik yedek parçalar

Performans:

- geniş alanlar / yüzeyler için uygundur
- doğrudan çelik veya galvanizli çelik üzerine uygulanabilir
- Renklendirilebilir
- püskürtülmüş profilin iyi kapsama alanı
- parlak üst kat görünüşü
- Saklanma gücünü artırır

Özel bilgiler:

Bu ürünün 0,1 µm'den küçük parçacıklar içerdiği göz ardı edilemez.
Ürünler yalnızca profesyonel kullanıma uygundur.

2004/42 / IIB (c II) (540) 530: Bu ürün için AB limit değeri (ürün kategorisi: IIB.c II) kullanıma hazır durumdadır. 540 g / l. Bu ürünün VOC içeriği 530 g / l'dir.

Yüzeyler:

- = oldukça uygun
- = çok uygun
- = bazı durumlarda uygun

Çelik	Galvanize çelik	Paslanmaz çelik	Alüminyum	Anodized Alüminyum	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Astar	Glasurit CV - Astar Dolgu / Dolgu	Toz kaplama	yay-kaplamaları	Kontrplak	Tahta	OEM-boya uygulama	Eski boya uygulama
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Dikkat:

Alüminyum-Şasi uygun bir astar ile astarlanmalıdır.

Yüzey temiz olmalıdır, toz, pas, yağ ve gres arındırılmalıdır.



Boyama süreci

CV 4.1

Yayımla oranı

≈ ~540 m² / l / 1µm

Katı içerik

≈ 80 %

Bu yayında yer alan veriler mevcut bilgi ve deneyimlere dayanır. Ürünlerimizin işleme ve uygulama etkileyebilecek birçok faktör, bu verilerin, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle kurtarmaz, bu verilerin belirli özellikleri herhangi bir garanti, ne de bir ürün uygunluğu ne de belirli bir amaç için uygun olduğu anlamına gelir. Burada verilen bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; önceden bilgi verilmeksizin değiştirilebilir ve ürünlerin kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyonu) teşkil etmez. En son sürümü önceki tüm sürümleri yerini alır. www.glasurit.com adresindeki web sitesinden veya doğrudan satıcıdan en son sürümünü edinin. Ürünlerimizin herhangi bir mülkiyet hakları ve mevcut yasa ve yönetmeliklere uyulmasını sağlamak için alıcının sorumluluğundadır.



TEKNİK BİLGİ

568-46

Glaserit CV Sac Astar Pastası
2-Aşamalı sistem

PF



Ön karışım
AD 68 ile 568-46

568-46 (70 oran) ile 68 seri (30 oran) karıştırın



Karışım oranı

7 : 1 + 15 - 25% hacimce



Sertleştiriciler

922-138 / 922-136 or 922-139



İncelticiler

352-91, normal 15 - 20°C
352-216, yavaş 20 - 25°C
352-345, çok yavaş 25 - 30°C



Viskozite
DIN 4 / 20° C

25 - 35 s. DIN 4

Potlife 20 °C

2 h

Uygulama parametreleri



Konvansiyon
el-üstten
beslemeli



HVLP – boya
tabancası



Basınçlı kap



Airless/
Airmix



basınçlı kap /
çift membranlı
pompa

Uygulama parametreleri	bar	2.2 - 2,5	2	2.5	2	2.5
Uygulama basıncı	bar	-	-	-	120 - 150	0.8 - 1.5
Boya basıncı	mm	1.6 - 1.8	1.7 - 1.9	1.7 - 1.9	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
Meme çapı	kV	-	-	-	50 - 80	-
Voltaj	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Elektrik direnci	Uygulama katları	2	2	2	1 - 2	2
Flash - off	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Film kalınlığı	µm	60 - 70				



Kuruma



Ekstra kat
atılabilir



dokunulabili
r



Maskelemey
e hazır



Montaja
hazır



Zımpara
yapılabilir

Yüzey sıcaklığı. 20°C

Yüzey sıcaklığı. 60°C

min. max

60 min. 72 h

30 min.

16 h

30 min.

Dikkat



Karışık ürünün (Line 68 üst kat ve 568 - 46) raf ömrü yalnızca 2 haftadır.

Korozyona karşı koruma ancak gerekli film kalınlığı uygulanırsa (kumlama pürüzlülüğü, kenarları örtmek)

Sıcak daldırma galvanizli çelik üzerine yapışma daha önce kontrol edilmelidir.